

Automatic Drill Re-Grinding Machine

SR Series

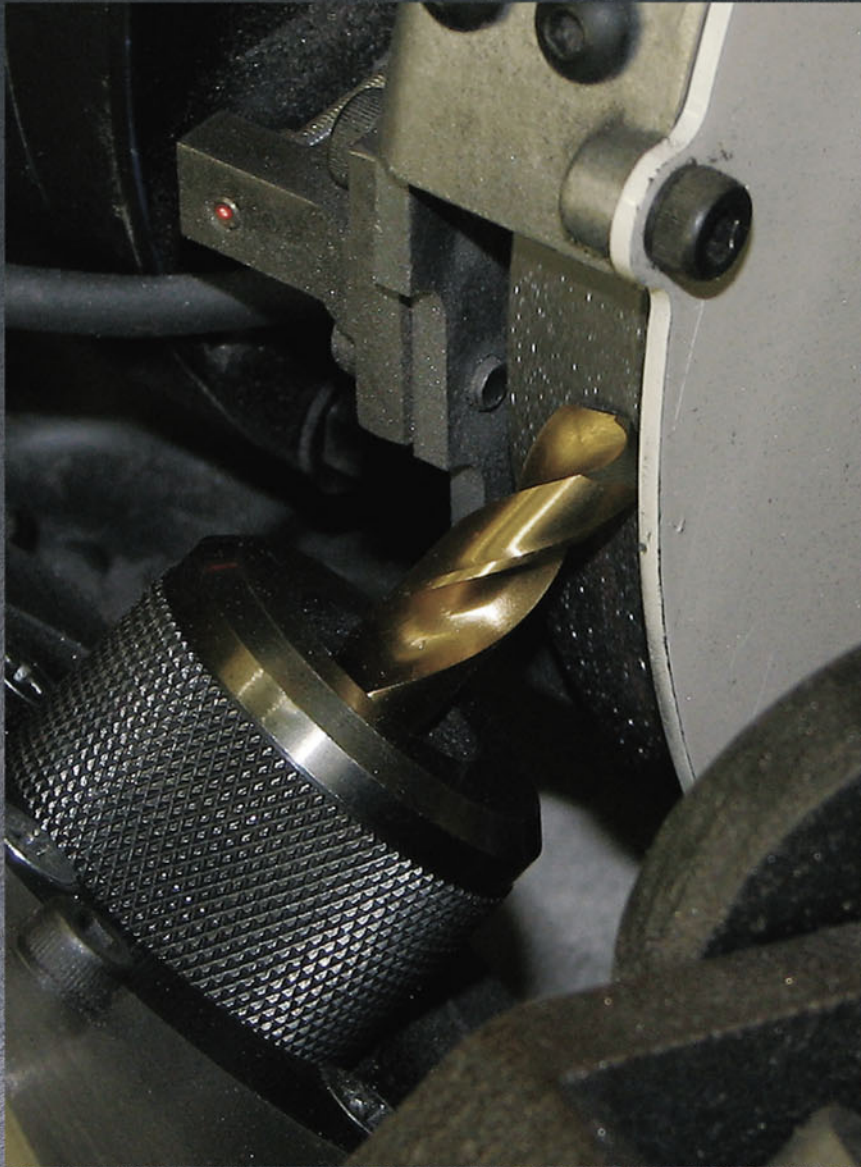
SR-13

SR-513

SR-913

多彩なドリル形状の研磨が可能、
安心・簡単・低価格の全自動ドリル研磨機。

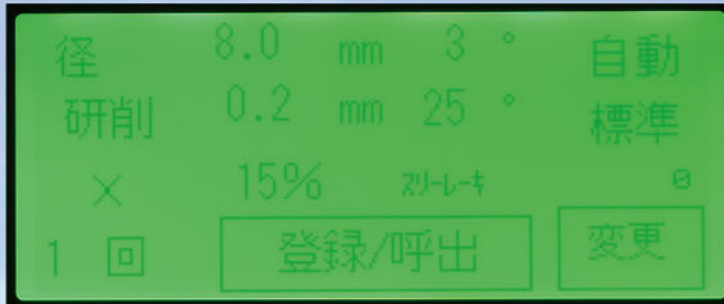
Safety, Simple & Low-priced Full Automatic Drill Grinding Machine,
Capable of grinding for various shape of drill.



1. 簡単タッチパネル

Touch-panel system adopted

ワンタッチで研削設定が簡単に行えます。
One touch setting-up can be made simply.



英語化も可能です。
English indication is possible.(Option)



2. メモリー機能搭載

Memory function loaded

10種類の設定が記憶できます。
10 kinds of memory can be set up as well.

3. 超硬ドリル対応

Applicable for tungsten carbide drills

4. 刃先形状の選択が可能

Various selection of tip shape can be made

切削条件、ワークに合わせ、逃げ面・先端角・逃げ角・三番角を選定
Relief face, point angle, relief angle and 2nd relief angle can be selected
in combination with grinding condition and work object.



Basic Model

簡単操作のベーシックモデル。

SR-13



研削可能な先端形状 Grindable tip shape



スリーレーキ
Three Rake



ツーレーキ
Two Rake



円すい
Conical

日々のメンテナンス、砥石交換を簡単に行えるように
全カバーを開閉式にしました。
安全性が向上した、人・環境に優しい構造です。

Easy open and shut covers enable simple daily maintenance and
simple exchange of grinding stone.
The structure is so kind to workers and environment
by improvement of safety.



オープンカバー状態

オプション Option



小径用コレットホルダー
Collet holder for small diameter
drills

本機は別売りのコレットホルダーを
使用することで3mm以下2.5mmま
での小径用ドリルに対応します。

This machine can be applicable to small sized drill, less than 3mm ϕ to more than
2.5mm ϕ by using the optional collet holder.

ルーマー型ドリルの研磨に同ホルダーが使用できます。ただし、コレットは別途お買い求
め下さい。φ3、φ4、φ5、φ6、φ7

This holder can be used for grinding endmill shank type drill. However please
purchase the collet separately, φ3, φ4, φ5, φ6, φ7.



電着ダイヤモンド砥石
Electro plated diamond wheel

超硬ドリル専用砥石です。本機の標準砥石では超硬ドリル
は研削できません。

This wheel is special for grinding tungsten carbide drills.
You can not grind tungsten carbide drills with our
standard wheel.

Long Drill Model

全長 500mm までのロングドリル対応モデル。

SR-513

Up to 500mm Length.



研削可能な先端形状 Grindable tip shape



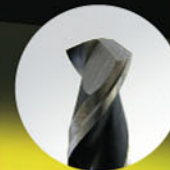
スリーレーキ
Three Rake



円すい
Conical



深穴スリーレーキ
Deep Hole Rake



深穴円すい
Deep Hole Cone

全長500mmまでのロングドリルに対応。
通常状態で研削できます。

This machine is capable of long drill up to 500mm length under normal condition.

シンニングヒール角を通常の45°から深穴用の60°まで設定可能。切削屑の排出を良好にしました。

Thinning heel angle can be set up from 45° usual to 60° for deep hole. The discharge of the cutting trash was made better.

コレットチャック方式により、より高精度な研削が可能となりました。

High precision grinding became possible further by collet chuck.

オプション Option



電着ダイヤモンド砥石
Electro plated diamond wheel

超硬ドリル専用砥石です。本機の標準砥石では超硬ドリルは研削できません。

This wheel is special for grinding tungsten carbide drills. You cannot grind tungsten carbide drills with our standard wheel.



オープンカバー状態

90° Model

先端角 90°対応モデル。

SR-913



研削可能な先端形状 Grindable tip shape



スリーレーキ
Three Rake



ツーレーキ
Two Rake



円すい
Conical



90°
90°

先端角90°対応、更に118°~140°まで研削可能
Applicable for 90° tip angle, and further, 118°~140° angle
can be grindable.



オープンカバー状態

オプション Option



電着ダイヤモンド砥石
Electro plated diamond wheel

超硬ドリル専用砥石です。本機の標準砥石では超硬ドリルは研削できません。

This wheel is special for grinding tungsten carbide drills. You cannot grind tungsten carbide drills with our standard wheel.

SR-13

ドリル径	Applicable Diameters	φ2.5~φ13	
研削可能全長	Allowable Grinding Length	200mm	
先端角	Point Angle	118°~140°	
研削代	Grinding Margin	0.1~0.5mm	
逃げ角	Relief Angle	1°~10°	
三番角	2nd Relief Angle	11°~40°	
研削速度	Grinding Speed	低速/標準	Low/Standard
逃げ形状	Type of Point	スリーレーキ、円錐、スパイラル	Three rake, conical, spiral
シンニング形状	Type of Thinning	X シンニング	X thinning
心厚	Web Size	10%~60%	
ドリルチャック	Drill Chuck	4本爪スクロールチャック	4 claw scroll chuck
砥石	Grinding Wheel	ボラゾン電着砥石(CBN# 170)	Electro plated CBN wheel
砥石軸モーター	Motor	200kw 2,795/3,315rpm	
機械寸法	Overall Dimensions	500(W)×450(D)×380(H)mm	
重量	Net Weight	約65kg	Approx. 65kg
電源	Power Supply	AC100V 50/60Hz	

SR-513

ドリル径	Applicable Diameters	φ2.5~φ13	
研削可能全長	Allowable Grinding Length	500mm	
先端角	Point Angle	118°~140°	
研削代	Grinding Margin	0.1~0.5mm	
逃げ角	Relief Angle	1°~10°	
三番角	2nd Relief Angle	11°~40°	
研削速度	Grinding Speed	低速/標準	Low/Standard
逃げ形状	Type of Point	スリーレーキ、円錐、スパイラル	Three rake, conical, spiral
シンニング形状	Type of Thinning	X シンニング	X thinning
心厚	Web Size	10%~60%	
ドリルチャック	Drill Chuck	コレットチャック	Collet chuck
砥石	Grinding Wheel	ボラゾン電着砥石(CBN# 170)	Electro plated CBN wheel
砥石軸モーター	Motor	200kw 2,795/3,315rpm	
機械寸法	Overall Dimensions	805(W)×550(D)×930(H)mm	
重量	Net Weight	約100kg	Approx. 100kg
電源	Power Supply	AC100V 50/60Hz	

SR-913

ドリル径	Applicable Diameters	φ2.5~φ13	
研削可能全長	Allowable Grinding Length	200mm	
先端角	Point Angle	90°、118°~140°	
研削代	Grinding Margin	0.1~0.5mm	
逃げ角	Relief Angle	1°~10°	
三番角	2nd Relief Angle	11°~40°	
研削速度	Grinding Speed	低速/標準	Low/Standard
逃げ形状	Type of Point	スリーレーキ、円錐、90°	Three rake, conical, 90°
シンニング形状	Type of Thinning	X シンニング	X thinning
心厚	Web Size	10%~60%	
ドリルチャック	Drill Chuck	コレットチャック	Collet chuck
砥石	Grinding Wheel	ボラゾン電着砥石(CBN# 170)	Electro plated CBN wheel
砥石軸モーター	Motor	200kw 2,795/3,315rpm	
機械寸法	Overall Dimensions	500(W)×450(D)×380(H)mm	
重量	Net Weight	約65kg	Approx. 65kg
電源	Power Supply	AC100V 50/60Hz	

BIC TOOL Co.,Ltd.

株式会社 ビック・ツール

本社・工場 / 〒689-3553 鳥取県西伯郡日吉津村日吉津38
TEL (0859) 27-1231 FAX (0859) 27-2808

Head Office・Factory / 38, Hiezu, Hiezu-son, Saihaku, Tottori #689-3553 Japan
Tel. +81-859-27-1231 Fax. +81-859-27-2808

URL <http://www.bictool.com> E-mail: info@bictool.com