

現場用小型ドリル研磨機



型式:SMK-13
Φ3.0mm~Φ13.0mm

卓上型小型研磨機で持ち運びが楽! 現場作業に最適。Xシンニングが取れるので、ハンドドリルの穴あけが楽に!



汎用 118°

ドリル径	Φ3.0~Φ13.0
先端角	118°限定
シンニング	Xシンニング
砥石	Φ48 CBN#170
モーター	100W
回転数	7200rpm
定格	10分
電源	AC100V 50/60Hz オプション 230V
重量	約2kg (付属品含まず)
本体外形寸法	220W×220D×200H
付属品	コレット5ケ コレットホルダー×1セット

小型ドリル研磨機



※※※
超硬砥石
オプション有
※※※

型式:D-KEN13
Φ2.0mm~Φ13.0mm

ロングセラー商品
円錐研磨が可能。先端角も90°~140°まで角度調整が可能。



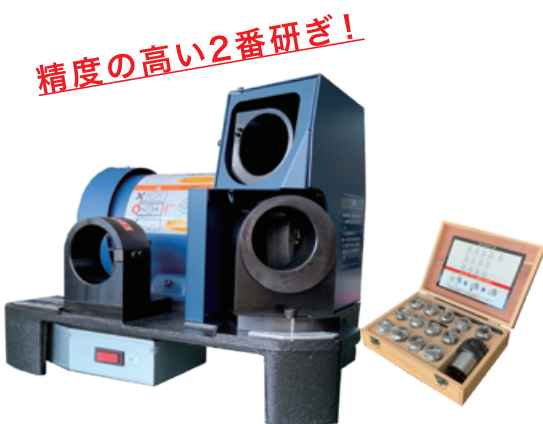
汎用90°

汎用ドリル

深穴用ドリル

ドリル径	Φ2.0~Φ13.0
先端角	90°,118~140°
シンニング	Xシンニング
砥石	CBN#170
モーター	65W
回転数	2,850/3,440rpm
電源	AC100V 50/60Hz オプション 230V
重量	約11kg
本体外形寸法	225W×218D×212H
付属品	・フックスパナ ・スプリングコレット×12ケ ・コレットホルダー×1セット ・六角レンチ4mm

中型ドリル研磨機



精度の高い2番研ぎ!

型式:D-KEN26
Φ13.0mm~Φ26.0mm

円錐研磨が可能。先端角も90°118°~140°まで角度調整が可能。



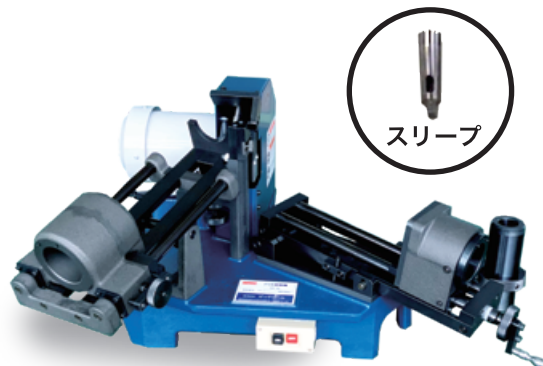
汎用90°

汎用ドリル

深穴用ドリル

ドリル径	Φ13.0~Φ26.0
先端角	90°,118~140°
シンニング	Xシンニング
砥石	CBN#170
モーター	300W 4.6/4.8 A
回転数	3,000/3,600rpm
電源	AC100V 50/60Hz
重量	約26kg
本体外形寸法	342W×265D×273H
研削可能ドリル長	約110mm以上 (テーパシャックや異径シャックなどはシャック部含まず)
付属品	・スプリングコレット×13ケ ・コレットホルダー×1セット ・六角レンチ ・フックスパナ

大型ドリル研磨機

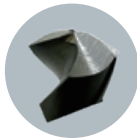


スリーブ

型式:DK-50
Φ13.0mm~Φ50.0mm

円錐研磨が可能。先端角118°で先端形状Xシンニング研磨。

テーパシャック専用 MT#1~#4



ドリル径	Φ13~Φ50
先端角	118°限定
研削可能ドリル長	最大390mm(MT#4) (スリーブホルダーセットアップ時の長さ) (※レギュラータイプ)
シンニング	Xシンニング
砥石	電着CBN#100
モーター	200W
回転数	3,000/3,600rpm
電源	AC100V 50/60Hz
重量	55kg
標準付属品	・ホルダー (MT#4) 1本 ・ドリルスリーブ (MT#1) 1本 ・ドリルスリーブ (MT#2) 1本 ・ドリルスリーブ (MT#3) 1本

エンドミル研磨機

型式:APL-13 4.0mm~Φ13.0mm



本当に! 簡単に! 研げます!!

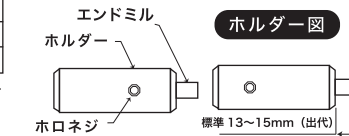
グッドデザイン賞を受賞しました!

※底刃のみの研磨になります。 ※ご使用の際には集塵機(集塵口Φ20)をご使用下さい。

ホルダー仕様			ホルダー径		
ホルダー径	可能全長	可能刃長	ホルダー径	可能全長	可能刃長
Φ4	35mm以上	15mm以内	Φ6	50mm以上	30mm以内
Φ6	35mm以上	15mm以内	Φ8	60mm以上	40mm以内
Φ8	40mm以上	20mm以内	Φ10	60mm以上	40mm以内
Φ10	40mm以上	20mm以内	Φ12 刃径Φ13	60mm以上	25mm以内
Φ12	40mm以上	20mm以内			

基本的にシャックをチャックします、刃がシャックよりプラス交差の場合は使用できません。

右の2つの図の様にホルダーのセットする向きによって研削範囲を変える事ができます。太径のエンドミル等、波長によって向きを変えてご使用ください。



共通仕様
▶2枚刃・4枚刃の底刃が簡単に研磨可能!!
底刃形状 4枚刃 同刃形状 2枚刃

超々高張力鋼板対応カッティングシステム

型式:ROKEN-S2000 6.5mm~Φ10.0mm
ローケン史上最高スペック!



こちらチェック!
スポットカッター 月光金太郎
型式:GK-KIN(レギュラー:全長80mm)
GK-KIN150(ロング:全長150mm)
1番面のみ再研磨によって新品の切れ味がよみがえる!
※他のローケンでも1番面のみ研磨で再研磨が可能。
切削例
切削鋼板:1600MPA
他社:1穴~1.5穴
月光金太郎:15穴~20穴(当社比)
・エアードリル推奨回転数:1,000~1,200rpm

スウェーデン鋼、ホットスタンプ鋼、超高張力鋼板、その他すべての鋼板に性能を発揮!

研磨範囲	Φ6.5~Φ10.0
砥石	CBN#170
モーター	65W
電源	AC100V 50/60Hz オプション 230V
重量	8kg
本体外形寸法	225W×218D×212H
付属品	・ホルダーパイプ(Φ6.5・8.0・8.2・10.0) ・ホルダーリング ・六角レンチ

こちらもオススメ! 研磨機メーカーの技術がここに集結!

超硬ドリルのご要望 承ります!!

月光ドリル

月光ドリルの3大技術!!

月光ドリルは独自の技術で消費電力を30%削減できます

他社製品との性能差	
<p>ステンレス用月光ドリル</p> <p>ステンレス用月光ドリルの10mm径ドリルで6mm厚ステンレス板に穴あけの場合</p> <p>切削時間は4分が20秒に!!</p> <p>ドリル寿命は1本で7本分!!</p> <p>切削数 38穴(他社) → 268穴(月光ドリル)</p>	<p>鉄工用月光ドリル</p> <p>鉄工用月光ドリルの10mm径ドリルで6mm厚一般鋼に穴あけの場合。</p> <p>切削時間は37秒が18秒に!!</p> <p>ドリル寿命は49穴で158穴分!!</p> <p>仕上がり形状 真円!</p>

01. 食付 独自の先端形状により下穴不要
02. 切削 独自の刃形状により鋭い切れ味を実現
03. 排出 独自の形状によりスムーズに切屑を排出

下穴不要・速くて綺麗

全自動ドリル研磨機

型式: EZ-13

▶ 外注研磨が自社で可能となり
大幅なコスト削減に!

対応先端形状



- ・ 社内で高精度、高機能のドリル研磨を実現
- ・ 困った時に即時研磨
- ・ 外注研磨が自社で可能となり、コスト削減に!
- ・ 外注時のリードタイムなし!

- ▶ $\phi 2.5 \sim \phi 13.0$ mm 標準対応
($\phi 2.0 \sim$ 特注対応可)
平面 / 円錐自由自在!
- ▶ X・R シニングの
深さや幅も微調整も可能

!**ハイスはもちろん!**
超硬も研磨可能!!

タッチパネルで
操作简单!!



弊社が実演致します!

全自動研磨で誰でも均一な
研磨品質を確保できます!!

データ100件保存可能!



対応ドリル径	$\phi 2.5 \sim \phi 13.0$
対応ドリル長	200mm (MAX)
対応先端角	$90 \cdot 118^\circ \sim 140^\circ$
メモリー機能	100件
シニング	X・R シニング
逃げ面形状	平面・円すい
逃げ角	$1^\circ \sim 15^\circ$
三番角	$10^\circ \sim 35^\circ$
シニング調整	X・R 幅 $-0.5 \sim +0.5$ mm
	深さ $-0.5 \sim +0.5$ mm
	角度 $110 \sim 145^\circ$
	R 半径倍率 30 ~ 150% 位置 0 ~ 80%
芯圧対応範囲	10% ~ 50%
コレット	ER11・20 規格
砥石	CBN # 170
電源	AC100V 50/60Hz (オプション 120/220V)
重量	65kg
本体外形寸法	600W×620D×360H
消費電力	300W

CAUTION! 本機は乾式研削のため溜まった切粉を
放置しておく、引火する恐れがあります。
引火を抑え切粉の掃除を容易にする為、
集塵機と併せてご使用ください。



研磨時間もわずか1~2分!
女性でも簡単に使える!

※超硬砥石変更可※

別売品
OPTION!



電着ダイヤモンド砥石
超硬ドリル専用の砥石です。
本機の標準砥石では
超硬ドリルは研削できません

ドリル費用が最小限に!!

月々の購入コストの一例



¥19,800~(リースの場合)
▶ 1本あたりの再研磨費用の目安
¥350~(3,000本研磨した場合)

高機能で多彩な機能も
高コストパフォーマンスも
高いドリル研磨機です。

ドリル研磨機 総合カタログ



卓上小型研磨機

ドリル用小型研磨機

鉄骨用ドリル研磨機

エンドミル研磨機

全自動ドリル研磨機

超々高張力鋼板対応
カッティングシステム

1週間
デモ機**無料**
貸し出し中
HPにて操作
動画も掲載中!

▶ 弊社のドリル研磨機を
ご評価頂くためにも、
デモ機の無料貸し出しを致します。
尚、台数には限りがございますので、
お早めにご連絡ください。

製造・販売元 Manufacture & Seller

BIC TOOL® CO.,LTD.
株式会社ビック・ツール

本社 社/〒689-3553 鳥取県西伯郡日吉津村日吉津38

お断りなく仕様等を変更することがありますのでご了承ください。

お問い合わせのお電話は

Tel.0859-27-1231

http://www.bictool.com

TEL0859-27-1231 FAX0859-27-2808



代理店